

PRUEBAS APLICABLES SEGÚN CATEGORÍA DE CERTIFICACIÓN			
CÓDIGO	CATEGORÍA	DESCRIPCION	TIEMPO (min)
1.	ICG- A, B y C	Realización de probeta en tubería y accesorios de cobre de 15 mm de diámetro exterior consistente en soldaduras blandas en 4 codos de 90°, soldadura blanda en 2 Tes de latón 15-1/2-15. Se podrán sustituir dos codos por el curvado de cobre según norma UNE 60670. Colocar 2 llaves de corte roscadas de ½ con junta en Tes para introducir presión en una y en la otra instalar manómetro, ventómetro o columna de agua para medir presión, realizando una prueba de estanquidad a la instalación que funcionará con MOP a seleccionar por el-examinador para la entrega de la Instalación Receptora (caudal < 150 m³). La medida entre “fuera codos” será de 0,20 m. (30 min.).	30
2.	ICG- A, B y C	Realización de una prueba de estanquidad con explicación del proceso completo de ejecución y resultados, con búsqueda y detección de fugas si fuera necesario a una instalación con MOP a seleccionar por el examinador (caudal < 150 m³). para la entrega de la Instalación Receptora.	15
3.	ICG- A, B y C	Prueba de análisis de productos de la combustión sobre aparatos e interpretación de los resultados obtenidos, en el caso de un control periódico de un aparato a gas.	20
4.	ICG- A, B y C	Prueba de medición de CO ambiente e interpretación de los resultados obtenidos, en un control periódico de un aparato a gas.	15
5.	ICG- A, B y C	Identificación y determinación de los elementos y dispositivos elementales de una instalación receptora individual.	15
6.	ICG- A, B y C	Identificación y determinación de los elementos y dispositivos elementales de un aparato a gas.	15
7.	ICG- A, B y C	Realizar la puesta en marcha de un aparato a gas, de potencia inferior a 24,4 kw. que no sea vitrocerámica de gas de fuegos cubiertos.	30
8.	ICG- A, B y C	Realizar una pequeña instalación de GL.P. desde botella a cocina o calentador, con una MOP ≤ 37 mbar para la entrega de la Instalación Receptora, con su prueba de estanquidad.	45

PRUEBAS APLICABLES SEGÚN CATEGORÍA DE CERTIFICACIÓN

CODIGO	CATEGORÍA	DESCRIPCION	TIEMPO (min)
9.	ICG- A y B	Soldadura en procedimiento oxiacetilénico o eléctrico en tubería de 1'¼" o de 1'½" o de 2' pulgadas de diámetro de acero y en posición 1G.	30
10.	ICG- A y B	Realización de probeta en tubería y accesorios de cobre de 15 mm de diámetro exterior consistente en soldaduras fuertes en 4 codos de 90º, soldadura fuerte en 2 Tes de latón 15-1/2-15. Se podrán sustituir dos codos por el curvado de cobre según norma UNE 60670. Colocar 2 llaves de corte roscadas con junta en Tes para introducir presión en una y en la otra instalar manómetro para medir presión, realizando una prueba de estanquidad a esta instalación que funcionara a una $2 < MOP \leq 5$ bar para la entrega de la Instalación Receptora. La medida entre "fuera codos" será de 0,20 m.(caudal < 150 m³).	45
11.	ICG- A y B	Identificación y determinación de los elementos y dispositivos elementales de una instalación receptora común o acometida interior.	15
12.	ICG- A y B	Identificación y determinación de funciones de los elementos de un armario de regulación	15
13.	ICG- A y B	Identificación, selección y realización de conexión de diferentes tipos de aparatos.	15
14.	ICG- A y B	Realización práctica de una instalación con gas canalizado desde llave de local a aparato cocina o calentador instantáneo, que funcionara con $MOP \leq 200$ mm cda con su prueba de estanquidad para su entrega como Instalación Receptora. (caudal < 150 m³).	30
15.	ICG- A	Identificación y montaje de los elementos de un depósito fijo de GLP.	30
16.	ICG- A	Identificación y determinación de funciones, de los elementos de una acometida interior enterrada (simulada).	15
17.	ICG- A	Realización de una prueba de tarado a una válvula de seguridad de un depósito fijo de GLP.	30
18.	ICG- A	Realizar una instalación para su entrega como Instalación Receptora, con $MOP \leq 5$ bar de GLP mediante depósito fijo y una red de tuberías hasta la instalación receptora (caudal < 150 m³).	45

PRUEBAS APLICABLES SEGÚN CATEGORÍA DE CERTIFICACIÓN

CODIGO	CATEGORÍA	DESCRIPCION	TIEMPO (min)
19.	APM, APM-CD	Análisis de los productos de la combustión y del CO ambiente e interpretación de los resultados en una comprobación para la puesta en marcha de un aparato a gas.	20
20.	APM, APM-CD	Pruebas de estanqueidad y localización de fugas si fuera necesario en el tramo de conexión de aparato en una comprobación para la puesta en marcha de un aparato de gas.	15
21.	APM, APM-CD	Cálculo de potencias y desajuste de consumo de aparatos a gas.	30
22.	APM, APM-CD	Comprobar el funcionamiento, localizar los diferentes dispositivos de regulación, de protección y seguridad y de encendido de un aparato (excepto cocción). Detección de avería si fuera el caso.	30
23.	APM, APM-CD	Comprobación y regulación de aparatos de cocción y vitrocerámicas de gas.	30
24.	APM, APM-CD	Realización de un mantenimiento a un aparato, según las instrucciones del fabricante.	45
25.	APM, APM-CD	Realizar las comprobaciones para la puesta en marcha de un aparato de gas.	30
26.	APM-CD y Ampliación	Adaptación de aparatos a otras familias de gas.	45
27.	APM-CD y Ampliación	Comprobar tras un cambio de familia de gas el funcionamiento de los aparatos, su conexión y puesta en marcha.	30